

## KURZINFO

# M 222

### Beständig, robust, einfach gut.

- Einstellautomatik
- Qualitäts-Drahtvorschub
- Robustes Gehäuse
- Leistungsfähiges Kühlsystem
- Doppelte Gasflaschensicherung



## Auf einen Blick

### **Einstellautomatik**

Mit Hilfe der automatischen Anpassung der Drahtvorschubgeschwindigkeit an die gewählte Spannungsstufe unterstützt Sie die Lorch M 222 beim Finden des perfekten Arbeitspunktes.

### **Qualitäts-Drahtvorschub**

Die Lorch M 222 wird standardmäßig mit einem 2-Rollen-Drahtvorschub ausgeliefert.

### **Robustes Gehäuse**

Aufgrund ihres kompakten und robusten Gehäuses mit stabilen Rädern können Sie Ihre Lorch M 222 problemlos unter der Werkbank verstauen oder die Oberseite der Maschine als Ablagefläche nutzen.

### **Doppelte Gasflaschensicherung**

Für optimale Sicherheit verfügt die Lorch M-Serie über eine doppelte Gasflaschensicherung. So können Sie Ihre Stromquelle gefahrlos verschieben.

## Vorteile

### Leistungsfähiges Kühlsystem

Dank des leistungsfähigen Kühlsystems können bei der Lorch M-Serie eine bestmögliche Wärmeabfuhr und maximale Einschaltdauer erreicht werden.

### Abnehmbare Werkstückleitung

Sie können die Werkstückleitung an Ihrer Lorch M 222 einfach und schnell ohne zusätzliches Werkzeug wechseln.

### Betriebsartwahl

Die Betriebsart der Lorch M 222 ist von 2- über 4-Takt bis hin zum Intervallschweißen frei wählbar.

### Allroundanlage

Mit der Lorch M 222 können Sie problemlos Blech- und leichte bis mittlere Stahlarbeiten ausführen.

## Bedienkonzept

### Standard

- "3 Schritte und Schweißen"-Bedienkonzept
- Mit Einstellautomatik
- 2-Takt-, 4-Takt und Punktschweißen
- 2-Rollen Drahtvorschub
- 6 Spannungsstufen



**Technische Daten: M-Serie****M 222****M 242****M 304**

## MIG-MAG

Schweißbereich (in A)	25-210	30-230	30-290
Spannungseinstellung	6 Stufen	7 Stufen	12 Stufen

## Einschaltdauer

ED 100% 40°C (in A)	85	115	135
ED 60% 40°C (in A)	135	155	175
ED bei max. Strom 40°C (in %)	15%	20%	20%

## Vorschub und Draht

Vorschubeinheit	2 Rollen	2 Rollen	4 Rollen
schweißbare Drähte Stahl (in mm)	0,6-1,0	0,6-1,0	0,6-1,2
schweißbare Drähte Alu (in mm)	1,0-1,2	1,0-1,2	1,0-1,2

## Netz

Netzspannung (in V)	230	400	400
Phasen (50/60 Hz)	1~	3~	3~
Netzspannung 2 (in V)	400	---	---
positive Netztoleranz (in %)	15%	15%	15%
negative Netztoleranz (in %)	15%	15%	15%
Netzabsicherung (in A)	16	16	16
Netzstecker	Schuko/CEE 16	CEE 16	CEE 16

## Maße und Gewichte

Maße (LxBxH) (in mm)	870x390x610	870x390x610	870x390x610
Gewicht (in kg)	55	57	67

## Normen und Zulassungen

Norm	EN 60974-01	EN 60974-01	EN 60974-01
Schutzart (EN 60529)	IP23S	IP23S	IP23S
Isolierstoffklasse	F	F	F
Kennzeichnung	CE, S	CE, S	CE, S